



« BATI POUR DURER »



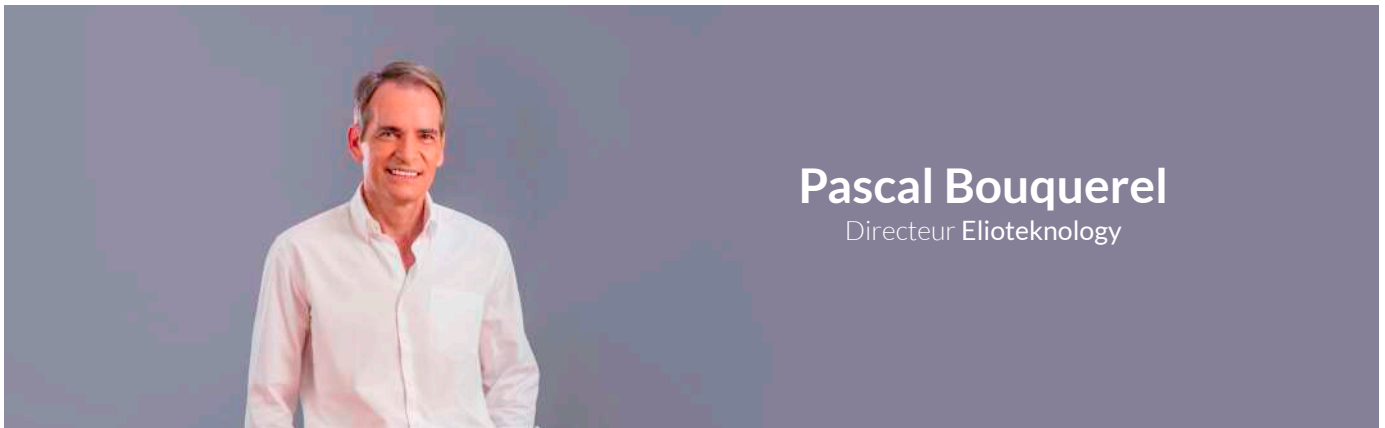
Spécialiste de l'énergie solaire thermique, Elioteknology conçoit et fabrique des solutions intelligentes, durables, économiques et performantes.

WWW.ELIOTEK.FR



SOMMAIRE.

ELIOTEKNOLOGY		04
Pascal Bouquerel, Directeur Elioteknologi	p.04	—
Trophée des entrepreneurs	p.06	
Logistique et suivi des commandes	p.07	
LE CONTEXTE		08
La gamme	p.08	—
Progression des ventes	p.09	
Énergie solaire thermique	p.10	
GAMME BLOCKBUSTER		12
Thermosiphon Système	p.12	—
ICUVE		13
Icuve, le chauffe-eau solaire intelligent	p.13	—
CUVES VERTICALES		14
Fiche technique	p.14	—
Les différentes configurations	p.15	
LES CAPTEURS SOLAIRES		16
Présentation	p.16	—
Fiche technique	p.17	
Les différentes installations	p.18	
LES STRUCTURES		20
Les structures terrasse et plaquées tôle	p.20	—
Fixation et structure de supportage	p.21	
ELIOTEKNOLOGY DANS LE MONDE		22
Agences et présence commerciale	p.22	—
PLANÈTE URGENCE		23
Elioteknologi soutient l'association pour la reforestation	p.23	—



Pascal Bouquerel

Directeur Elioteknology

Pascal BOUQUEREL est un entrepreneur Français qui a créé et dirige depuis 2011 la société ELIOTEKNOLOGY basée à Hong Kong. Son entreprise, spécialisée dans la conception et la fabrication de chauffe-eau solaires, connaît depuis quelques années une croissance à deux chiffres. Il a reçu fin 2018 le Trophée Entrepreneur des Français d'Asie, et a participé dernièrement à l'émission de télévision BFM BUSINESS « Chine éco ». Elioteknology est par ailleurs la seule société à avoir développé et présenté le premier chauffe-eau solaire intelligent Icuve.

HC : Pascal Bouquerel pouvez-vous nous décrire brièvement les secrets de votre réussite ?

PB : Il n'y a pas vraiment de secret comme vous le dites, la réussite c'est d'abord et surtout beaucoup de travail, de passion et d'énergie. C'est aussi, bien entendu, d'avoir la capacité en tant que chef d'entreprise de se projeter vers l'avenir et de faire les bons choix. Mais puisque vous me demandez d'être bref, je pense pouvoir résumer cela en trois points essentiels.

HC : Je vous écoute...

PB : Le premier est l'innovation. Le marché du chauffe-eau solaire n'est pas nouveau en soi, et j'oserais dire qu'il est plutôt figé en termes de créativité. C'est ce qui m'a poussé à le dynamiser, car je suis persuadé que l'innovation est la clé du succès d'une entreprise. Ainsi, notre équipe de Recherche et Développement et moi-même, avons décidé d'apporter une attention toute particulière aux nouvelles technologies, notamment des objets connectés et de créer une passerelle efficace entre celles-ci et un produit qui méritait grandement d'être actualisé. Le résultat de cet objectif a donné naissance à «Icuve» Un matériel totalement en adéquation avec les grands courants de consommation responsable actuels,



telles que : la connectivité, l'écologie, la maîtrise énergétique et la protection de l'environnement.

HC : Il s'agit de votre chauffe-eau solaire connecté, qui est effectivement très innovant.

PB : Innovant et exclusif ! Car nous sommes les seuls à ce jour à proposer une telle solution sur le marché international.

HC : Pouvez-vous nous en dire plus à ce propos ?

PB : Bien sûr. Il s'agit, en addition au chauffe-eau solaire lui-même, d'une application digitale installée sur le Smartphone de l'utilisateur et reliée au réseau SIGFOX*, qui lui permet de gérer facilement et à distance l'ensemble des fonctionnalités du système en toute simplicité. Gestion de la température, des cycles ou modes de fonctionnement, autonomie, activation, etc. Par de simples clics, l'utilisateur peut le contrôler de n'importe quel endroit, en fonction de ses besoins et en temps réel. De plus, cette application est également accessible par l'installateur à tout moment pour un contrôle de maintenance par exemple, ceci lui permettant d'effectuer un diagnostic de fonctionnement sans avoir à se déplacer, et d'intervenir si nécessaire.

C'est pour lui un gain de temps professionnel appréciable, qui génère une importante économie d'échelle à très court terme, une qui n'est pas réalisable dans la plupart des cas, avec les produits dits « traditionnels », qu'ils soient solaires, électriques ou à gaz.

HC : Vous parliez de trois points, quel est le deuxième ?

PB : Le second qui a une grande importance tient aux choix des matériaux que nous utilisons pour nos produits. Ils sont testés, conçus et fabriqués sur les normes internationales dites « Tropicales » ce qui signifie qu'ils sont adaptés pour des conditions climatiques extrêmes (Cyclone, air salin, UV, forte pluie, chaleur, etc.) Cette caractéristique leur confère une résistance supérieure, et une fiabilité bien au-delà des exigences du marché traditionnel.

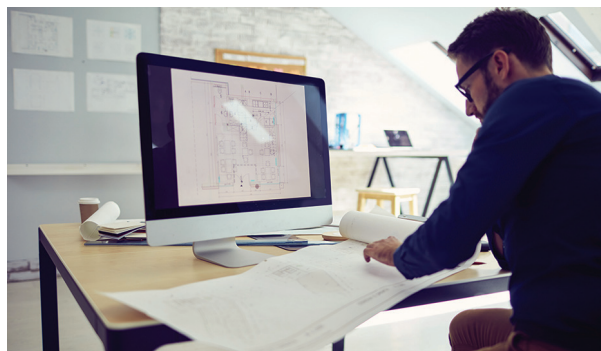
HC : Oui, mais tout le monde ne vit pas sous les tropiques...

PB : C'est exact, mais essayez de voir les choses d'un point de vue élargi. « Qui peut le plus, peut le moins ! » pourrait être notre slogan en l'occurrence. C'est bien entendu lié au hasard, mais les conditions climatiques planétaires se modifient à la vitesse grand V depuis quelques années, (Réchauffement climatique) De fait, les zones dites tempérées connaissent de plus en plus de variations météorologiques inhabituelles, telles que l'augmentation de l'humidité, la force des vents ou la modification des températures, vers le haut comme vers le bas. C'est assez nouveau, et les « Normes réglementaires » du marché classique ne peuvent évidemment pas suivre ces évolutions en temps réel. Nos produits, quant à eux, sont « Déjà » adaptés, ils ont même de l'avance sur ce terrain. Investir dans un chauffe-eau solaire est un calcul sur plusieurs années. Quid d'un matériel qui connaîtra des défaillances rapidement parce que non conforme aux nouvelles conditions climatiques ? En choisissant nos produits, les utilisateurs comme les installateurs sont « couverts » si j'ose dire, car ceux-ci sont déjà adaptés aux pires conditions. Ainsi, notre marché originel est passé naturellement du stade restreint de « Niche » à quelque chose de logiquement beaucoup plus vaste, dont les professionnels commencent à prendre conscience. Ceci expliquant pourquoi

notre expansion internationale dans les territoires commerciaux dits tempérés s'accélère chaque jour d'avantage.

HC : Effectivement, cela a du sens. Et quel est votre troisième point ?

PB : Essentiellement, il s'agit de l'attention particulière que nous accordons à nos revendeurs distributeurs. Nous parlons là encore d'une application digitale, une qui facilite et optimise



nos relations client / fournisseur de manière à simplifier à l'extrême nos relations commerciales en toute confiance, et en toute transparence. Cette application permet par exemple au client de visualiser la position de sa commande, ou d'accéder au détail de sa livraison. Le tout en temps réel. Cette fonctionnalité permet non seulement de soulager l'emploi du temps de nos clients, mais surtout d'optimiser la gestion de leur propre calendrier d'activité. Nous en sommes très fiers.

HC : L'innovation est définitivement votre fer de lance.

PB : Tout à fait ! Nous investissons une part significative de notre budget de fonctionnement dans la recherche et le développement, de manière à optimiser à l'extrême notre proposition commerciale, tant à l'attention de nos revendeurs, qu'à celle de nos utilisateurs finaux. Nous poursuivons notre développement sur ces différents piliers et participons désormais à des salons internationaux tel qu'INTERSOLAR à MUNICH.

HC : Pascal BOUQUEREL, je vous remercie pour cet entretien.

** SIGFOX réseau radio sécurisé basse fréquence, utilisé pour la plupart des objets dits connectés.*

ELIOTEKNOLOGY

ELIOTEKNOLOGY a mis en place une véritable chaîne de valeurs et de compétences afin de garantir quiétude et satisfaction à l'ensemble de sa clientèle.

Aujourd'hui, ELIOTEKNOLOGY exporte à travers le monde l'ensemble de sa production. Sa force réside dans sa capacité à concevoir et distribuer des produits selon un cahier des charges spécifiques. « La satisfaction de nos clients implique une adaptation continue de nos processus de fabrication et de services au moyen d'équipements haut de gamme et de personnels qualifiés. Notre équipe de R & D travaille au quotidien à l'adaptation de nos chauffe-eau solaires pour tous types d'environnements

(tropical, sub-tropical, tempéré...). Toutes nos gammes sont testées et certifiées par des laboratoires accrédités ou par des organismes de certification reconnus en Europe et à l'International ».

NOS VALEURS

La vision de notre relation clients et de nos partenaires. Engagement, Éthique, Satisfaction, Confiance. Elles guident ce que nous sommes et ce que nous faisons.



Nos principaux fils conducteurs sont la qualité, l'adaptabilité et l'efficacité des produits.

NOTRE ENGAGEMENT

ELIOTEKNOLOGY place la satisfaction de ses clients au cœur de son projet. Écoute, compréhension, ajustement. Nous recherchons les solutions les mieux adaptées à leur projet, être disponible et réactif.

NOTRE COMPÉTENCE

Définir le besoin du client et y répondre au moindre coût pour ce dernier. Apporter et proposer des conseils pour anticiper les opportunités. Proposer des solutions performantes (produits-services) en accord avec ses attentes.

LA SATISFACTION

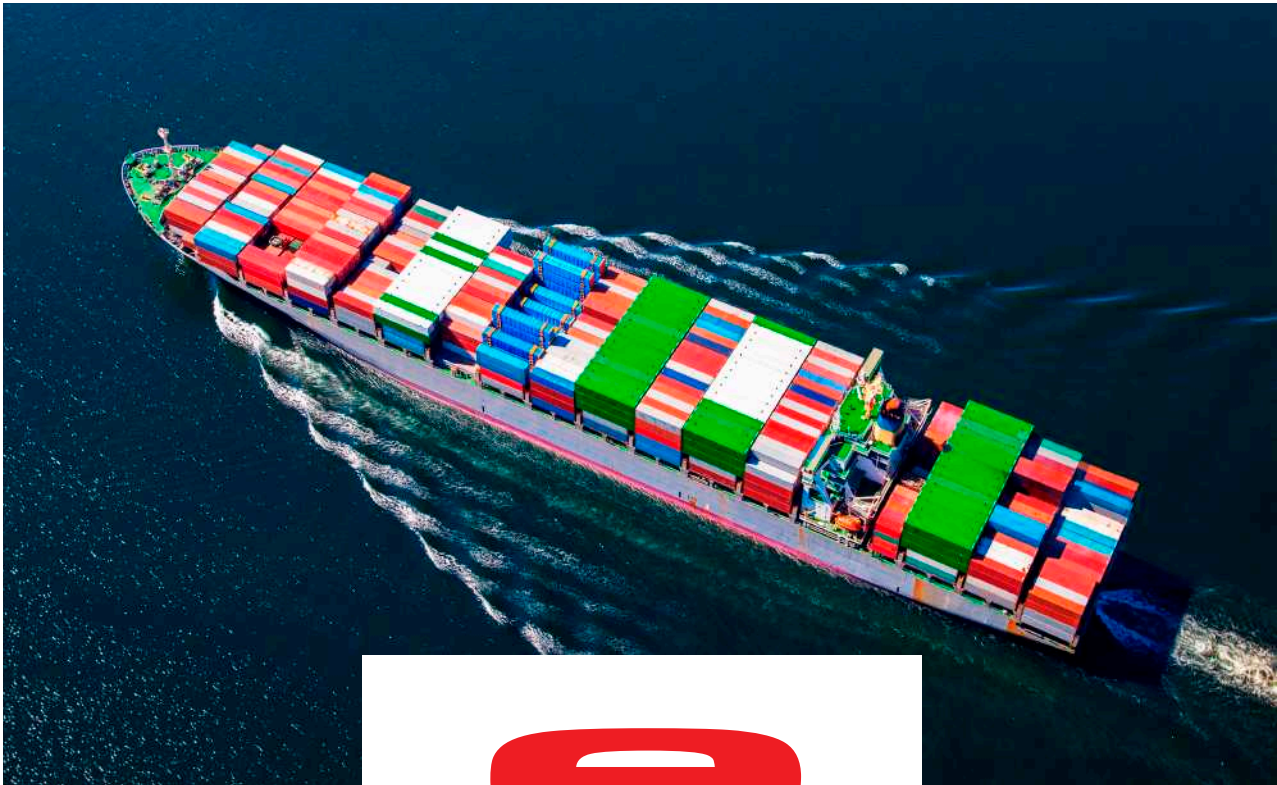
C'est notre capacité à répondre aux attentes de nos clients tant en termes de délais, de service que de produit attendu. S'impliquer et offrir les meilleures garanties dans le temps.

LA CONFIANCE

C'est par la confiance que se construit une relation durable. Tant envers ses clients, ses fournisseurs et ses partenaires que ses collaborateurs. ELIOTEKNOLOGY développe un modèle qui favorise la compréhension, l'engagement et la loyauté.



Trophée entrepreneur
des Français d'Asie - 2018



LOGISTIQUE ET SUIVI DES COMMANDES

Suivez facilement vos commandes grâce à l'application ELIOTEKNOLOGY et concentrez-vous sur les opérations qui font la valeur ajoutée de votre entreprise. Chaque client bénéficie d'un code d'accès personnel qui lui permet de connaître l'état et la position de sa commande.

Chaque client d'ELIOTEKNOLOGY bénéficie d'un packaging personnalisé. Il lui suffit pour cela de nous communiquer la charte graphique avec les éléments qu'il souhaite voir imprimer sur ses emballages (logo, nom de l'entreprise, téléphone...).

Chaque commande de notre clientèle fait l'objet de l'étude du plan de chargement. Cette démarche nous permet d'optimiser le remplissage du container et de vous proposer la solution la plus économique que ce soit pour un container de 20, 40 pieds ou 40 HQ.



LA GAMME

Spécialement adaptée pour les climats ou les conditions climatiques sont sévères, voire les plus dures au monde (tel que l'île de La Réunion) air salin, cyclone, UV, chaleur, fortes pluies.



CUVES HORIZONTALES

Une gamme de cuves inox 316L.
3 designs de cuve sont disponibles, modulables suivant vos besoins : thermosiphon, dissociées, couplées ou Icuve. Garantie de 10 ans.



CUVES VERTICALES

Des cuves avec ou sans échangeur inox et piquages sanitaires sous la cuve ou sur le côté. Garantie de 10 ans. Elles conviennent pour vos projets que ce soit pour le marché public, ou le marché privé.



ICUVE

«CHAUFFE EAU SOLAIRE INTELLIGENT»

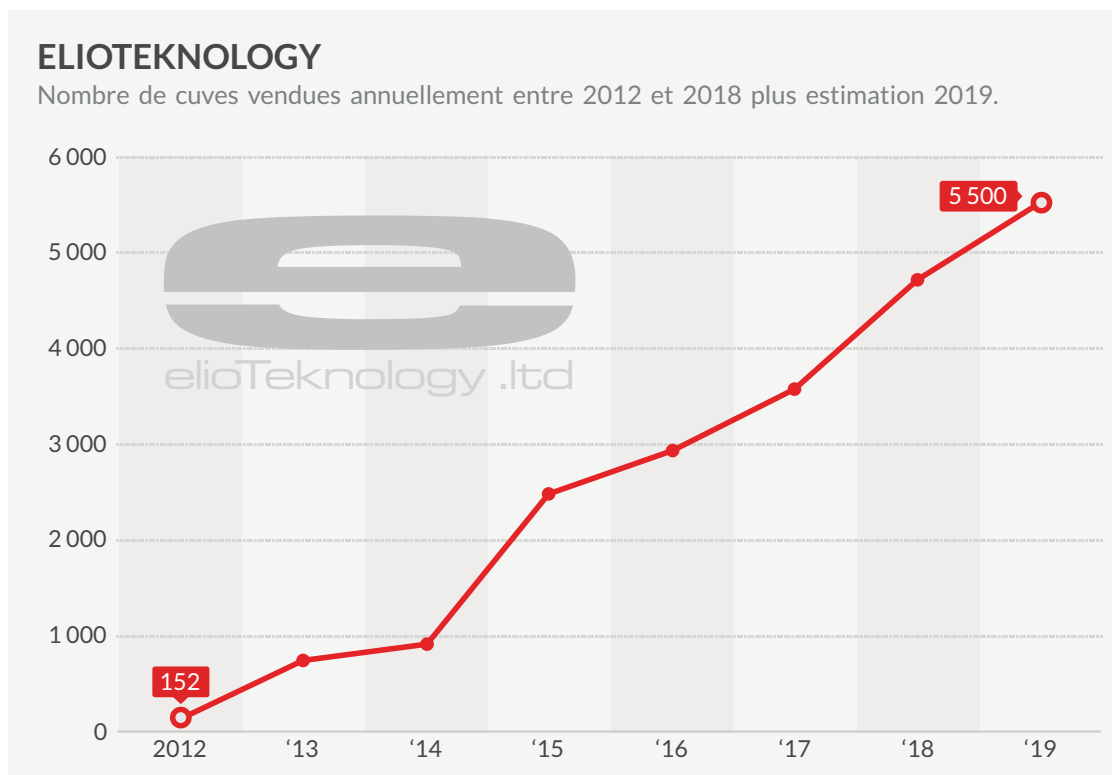
Exclusivité ELIOTEKNOLOGY, le chauffe-eau solaire connecté Icuve est disponible pour les cuves horizontales et verticales, thermosiphon ou dissocié.



CAPTEURS

3 modèles de capteurs disponibles : Bluetec, Noir ou Titane. Ils répondent à l'ensemble de vos besoins et de vos projets, qu'ils soient collectifs ou privés.

PROGRESSION DES VENTES



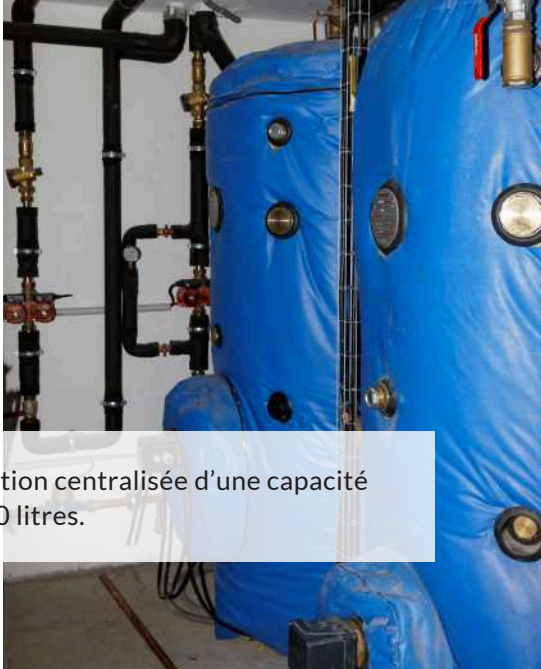
Depuis sa création ELIOTEKNOLOGY poursuit une croissance à 2 chiffres. Ce succès elle le doit à ces hommes et ces femmes, techniciens ou ingénieurs, et à sa clientèle qui dès le départ lui ont fait confiance. Ensemble nous avons su construire une offre en accord avec les besoins du marché et les changements technologiques en cours. Ensemble nous avons permis de faire progresser nos produits, nos services, et l'énergie solaire en général.

ÉNERGIE SOLAIRE THERMIQUE

ÉCONOMIQUE ET ÉCOLOGIQUE

L'énergie solaire est à l'origine de toutes les énergies sur terre. Sans elle, l'homme ne serait pas ! Cette source d'énergie inépuisable, douce et qui se renouvelle sans cesse est également une énergie gratuite respectueuse de votre santé.

A l'heure des grands bouleversements climatiques et de l'effet de serre dus en grande partie aux émissions de gaz polluants. ELIOTEKNOLOGY est heureux de produire des installations pérennes favorisant le bien-être et le confort de tous, tout en participant au respect de l'environnement.



Installation centralisée d'une capacité de 3000 litres.

Installation collective en terrasse.



Installation pour le particulier en système couplé thermosiphon.



Installation individuelle dissociée.

THERMOSIPHON SYSTÈME GAMME BLOCKBUSTER

LES PLUS DE LA GAMME



THERMOSIPHON SYSTEME BLOCKBUSTER SERIE

Exclusivité mondiale lcuve système

GARANTIE
10 ANS*

	150L	200L	300L	400L
Modèles	ETKH- 150L	ETKH- 200L	ETKH- 300L-52	ETKH- 400L
Capacité en litre	150L	200L	300L	400L
Diamètres et longueurs cuves	Ø520x1170mm	Ø520x1480mm	Ø520x2250mm	Ø520x2815mm
Poids	43 kg	48 kg	63 kg	83 kg
Résistance Électrique		Inox 1,5 kW avec thermostat réglable		2,5 kW thermostat
Pression de travail		≤ 8 Bars pression test, max 12 Bars pour les cuves en 1,5 mm		
Raccordement		3/4		
Revêtement Extérieur		Alu Zinc 150gr - Peinture poudrée projetée, traitée anti UV tropical		
Cuve intérieure		Inox SUS 316L (épaisseur 1,5 mm) disponible également en 1,2mm		
Isolation		Double peau-mousse polyuréthane rigide sans CFC (épaisseur 45 mm)		
Dimensions (lxL)	1000 x 2600 mm	1000 x 2600 mm	2062 x 2600 mm	3095 x 2600 mm
Capteur Bluetec	1	1	2	3
Accessoires		Canne chaude et froide inox 316L, raccord en laiton, calorifuge		

Conception - Design - Qualité

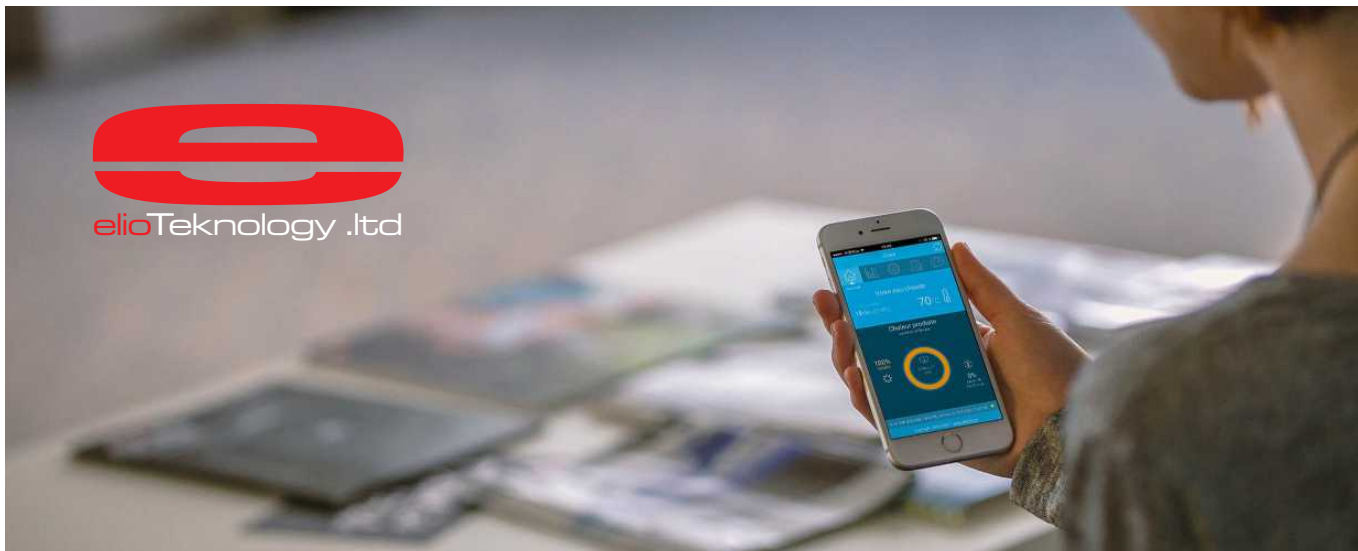
Spécialités DOM :
Essai de charge mécanique du capteur solaire selon la NF EN 12975-2
article 5.9 DOM : P_{fmax} 5650 26Pa
Essai de résistance aux chocs selon la NF EN 12975-2
article 5.3 : hauteur max : 2m aucune avarie

Usine certifiée ISO 9001 et ISO 14001
EN 55014-1:2006 + A1 + A2 EN 55014-2:2015
EN60335-1:2012 + A11- EN60335-221:2003+A1+A2-EN62233:2008
EN12975 & EN12976-EN2014/35/EU-EN2014/30/EU
EN 61000-3-2:2014-EN 61000-3-3:2013



ELIOTEKNOLOGY - www.eliotek.fr

* Anti percement



Chauffe-eau solaire connecté

LE CHAUFFE-EAU SOLAIRE INTELLIGENT



ELIOTEKNOLOGY est la première société à avoir développé et présenté le premier chauffe-eau solaire intelligent « ICUVE » sous réseau SIGFOX. Ce produit est installé par nos différents distributeurs à travers le monde.

Icuve permet aux utilisateurs comme aux distributeurs* de gérer et d'optimiser le fonctionnement et le suivi de l'installation solaire. L'application est disponible sur iPhone et Android.

Grâce à des capteurs embarqués, Icuve permet aux utilisateurs d'optimiser et de garantir la ressource en eau chaude à tout moment, de réduire leurs factures d'énergie (non verte) et d'interagir directement, via l'application sur leur smartphone afin de minimiser l'impact environnemental. Une Fonction OFF/ON permet également en cas d'absence prolongée de déconnecter à distance le chauffe-eau solaire, et transmet en cas de besoin, des messages d'alerte via un mail, et/ou une notification push.

Avec ce système de télémaintenance active, les distributeurs/installateurs optimisent leur SAV en réduisant leurs coûts et en améliorant la qualité de leur service (pas de déplacement inutile). L'Icuve permet aux professionnels d'évoluer vers des stratégies de maintenance curative,

proactive, préventive et prédictive. L'installateur pourra ainsi être averti avant l'utilisateur d'une majorité des pannes, ou d'une mauvaise utilisation.

Les paramètres d'installation sont accessibles et modifiables sur l'application Icuve directement sur le smartphone de l'installateur. Icuve est livrée avec un API permettant de transcrire ces paramètres sur le système d'information de l'installateur si nécessaire. Le serveur qui collecte tous les paramètres puis renseigne l'application smartphone Icuve, détiendra l'ensemble des données nécessaires à l'entité chargée de faire la maintenance. Il pourra être programmé pour créer des alertes standard directement vers l'installateur. Mais c'est un système ouvert. En effet, l'installateur peut à tout moment intégrer les informations directement dans son système d'information et alerter sur les problèmes de fonctionnement.

* Sous réserve de couverture par le réseau SIGFOX

CUVES VERTICALES AVEC OU SANS ÉCHANGEUR



CUVES VERTICALES AVEC OU SANS ÉCHANGEUR

Exclusivité mondiale lcuve système

**GARANTIE
10 ANS***

	100L	150L	200L	300L	400L
Modèles	ETKV - 100L	ETKV - 150L	ETKV - 200L	ETKV - 300L	ETKV - 400L
Capacité en litre	100L	150L	200L	300L	400L
Diamètres et longueur	Ø540x810mm	Ø540x1170mm	Ø540x1480mm	Ø570x1855mm	Ø700x1550mm
Poids	34 kg	37 kg	44 kg	65 kg	91 kg
Échangeur(option)	Inox 316L	Inox 316L	Inox 316L	Inox 316L	Inox 316L
Résistance Électrique	Inox 1,5 kW double protection thermostat réglable				2,5 kW
Pression de travail	≤ 8 Bars pression test, max 12 Bars pour essai				
Revêtement Extérieur	Alu Zinc 150g/m² peinture poudrée projetée anti UV tropical				
Cuve intérieure	Inox SUS 316 épaisseur 1,5mm) disponible également en 1,2mm				
Isolation cuve	Double peau-mousse polyuréthane rigide sans CFC (r 50mm)				
Entrées / sorties	G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"
Piquages sanitaires	Sous la cuve	Sous la cuve	Sous la cuve	Sur le côté	Sur le côté
Attache mure	Oui	Oui	Oui	Pieds réglables	Pieds réglables

Conception - Design - Qualité

Spécialités DOM :
Essai de charge mécanique du capteur solaire selon la NF EN 12975-2
article 5.9 DOM : P_{max} 5650 26Pa
Essai de résistance aux chocs selon la NF EN 12975-2
article 5.3 : hauteur max : 2m aucune avarie

Usine certifiée ISO 9001 et ISO 14001
EN 55014-1:2006 + A1 + A2 EN 55014-2:2015
EN60335-1:2012 + A11- EN60335-221:2003+A1+A2-EN62233:2008
EN12975 & EN12976-EN2014/35/EU-EN2014/30/EU
EN 61000-3-2:2014-EN 61000-3-3:2013



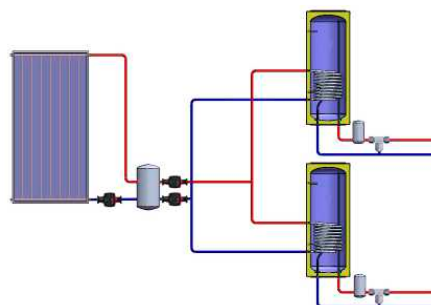
ELIOTEKNOLOGY - www.eliotek.fr

* Anti percement

LES DIFFÉRENTES CONFIGURATIONS DE MONTAGE

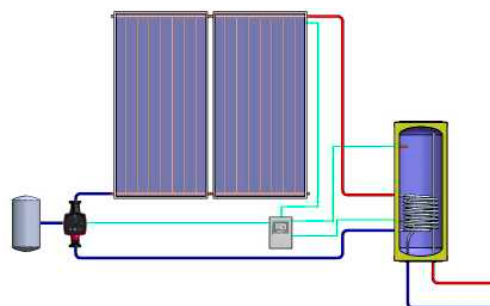
Systeme à accumulation centralisée

Contrairement au dissocié individuel, l'installation centralisée est adaptée à la consommation collective d'eau chaude dans les hôtels, hôpitaux, centres sportifs, etc. La centralisation de la production améliore l'efficacité du système et réduit la consommation d'énergie globale.



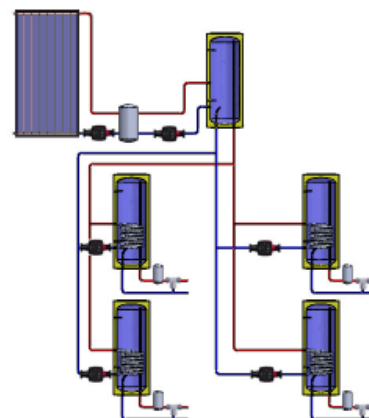
Systeme dissocié individuel

Destiné à approvisionner en eau chaude solaire une maison individuelle. La cuve est placée soit dans les combles, soit dans les remises. Les capteurs sont fixés sur le toit.



Systeme à accumulation décentralisée et accumulateur d'inertie intermédiaire

Installation recommandée dans des bâtiments résidentiels où l'espace dans la maison est restreint. La mise en place d'un accumulateur inertiel centralise partiellement le stockage, ce qui permet de réduire l'accumulateur individuel.



Systeme à accumulation décentralisée

Installation recommandée dans des bâtiments résidentiels. L'avantage réside dans l'individualisation du stockage en maintenant le système de production solaire centralisé. Pour contrôler la consommation individuelle, il est nécessaire de placer un compteur d'énergie à l'entrée de chaque maison. Il existe deux variantes : avec échangeur externe pour séparer le circuit de chauffage de distribution et sans échangeur, recommandé uniquement dans les petits bâtiments.

ACCESSOIRES POUR INSTALLATION DISSOCIÉS





LES CAPTEURS SOLAIRES

Indispensables à toute installation solaire, certains capteurs sont dit «noir» et d'autres avec un traitement sélectif «Bluetec». La différence entre ces deux technologies tient au fait que les capteurs «Bluetec» bénéficient d'un traitement de surface sur l'absorbeur qui permet de filtrer et d'optimiser les rayonnements UV.

Le capteur noir ou titane est recommandé spécialement pour les zones où le rayonnement solaire est élevé. Le capteur Bluetec est recommandé pour les installations collectives où la performance prime.

Les capteurs solaires à grille plate sont formés à l'intérieur par un treillis de tubes à travers lequel circule un fluide qui transporte l'énergie thermique. L'absorbeur se compose de plaques et de plusieurs petits tubes verticaux et horizontaux reliés, de sorte que le fluide circule pour chacun d'eux grâce à la relation entre les deux sections.

Une des caractéristiques principales de ce type d'absorbeur est la perte de charge dynamique réduite exercée sur le fluide circulant à l'intérieur.

Une autre caractéristique importante est la possibilité de les relier en batterie grâce aux quatre prises latérales. Il en résulte des économies significatives grâce à la réduction du nombre d'éléments de connexion.

CAPTEURS	FPC12000A	FPC12000D
Surface totale	2 m ²	2 m ²
Surface d'ouverture	1,86 m ²	1,81 m ²
Surface d'absorbeur	1,86 m ²	1,85 m ²
Poids total à vide	32 kg	32 kg
DIMENSIONS	2005*1003*80	2000*1000*80
Capacité de l'absorbeur	1,8L	1,66L
Pression de fonctionnement	12 bars	8 bars - 12 bars max
Débit	50-300 lh	50-300 lh
Angle de fonctionnement	0 à 90°	0 à 90°
Liquide de circulation	Glycol ou Eau	Glycol ou Eau
ABSORBEUR		
Matériau	Aluminium	Bluetec/Titane
Absorbivité	95% ± 2%	95% ± 2%
Emissivité	8% ± 2%	8% ± 2%
Type de soudure	Ultrason	Laser
Traitement de surface	Sans traitement	Bluetec/Titane
Connection	G 3/4"	G 3/4"
VITRAGE	Verre trempé / prismé	Verre trempé / prismé
Epaisseur	4 mm	4 mm
Transmission	0,95	0,95
CADRE		
Matériau	Aluminium Anodisé	Aluminium Anodisé
Couleurs disponibles	Gris, Marron	Gris, Marron
ISOLATION		
Matériau	Laine de roche	Laine de roche
Dimensions et densité	Fond 50 mm, Bordure 20 mm, 35Kg/m3	Fond 50 mm, Bordure 20 mm, 35Kg/m3
Jointure	EPDM	EPDM
PERFORMANCES		
a1 (W/m ² K)	5,084	4,456
a2 (W/m ² K ²)	0,0135	0,023
n0	0,718	0,706
Temp de stagnation	153 C°	170 C°

Conception - Design - Qualit

Spécialités DOM :

Essai de charge mécanique du capteur solaire selon la NF EN 12975-2

article 5.9 DOM : P_{fmax} 5650 26Pa

Essai de résistance aux chocs selon la NF EN 12975-2 article 5.3 : hauteur max : 2m aucune avarie



* Anti percement

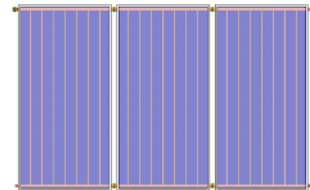
ELIOTEKNOLOGY - www.eliotek.fr

LES DIFFÉRENTES CONFIGURATIONS D'INSTALLATION DE CAPTEURS

La connexion entre les capteurs plats peut se faire de différentes manières. En effet, il est possible de créer différentes configurations et comportements thermiques en fonction de l'application pour laquelle on destine l'installation pour la production d'eau chaude solaire.

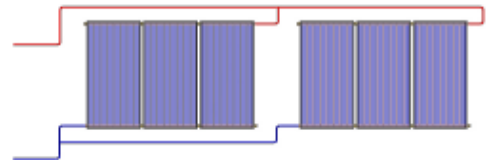
Branchement en rangée ou en batterie

Ce système de connexion permet d'économiser de la tuyauterie pour alimenter chaque zone du champ de captage. Cependant, il est limité à un nombre maximum d'éléments pour éviter la perte de performance dans les derniers capteurs et les tensions par dilatation dans les tubes de collecteur.



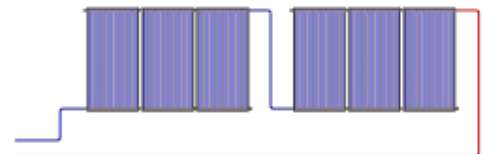
Branchement en Parallèle

La connexion en parallèle a comme principale caractéristique de garantir une performance du système de captage plus uniforme. Elle répartit sur toutes les zones des températures similaires d'entrée et de sortie. L'inconvénient, vient des flux généraux produits, qui sont plus élevés.



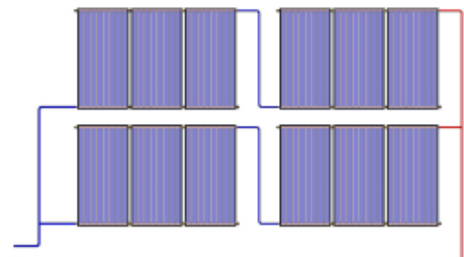
Branchement en Série

Quand un collecteur ou un ensemble de capteurs est connecté en série avec un autre collecteur, ou un ensemble de capteurs, la température de sortie produite est plus élevée, ce qui réduit le flux total d'eau chaude produite. Cependant, il faut noter que tous les capteurs ne fonctionnent pas avec la même performance. Dans ce cas, une simulation de production et de performance s'impose.



Branchement mixte

La connexion mixte convient aux grandes installations. Elle permet une réduction du débit total tandis que les performances sont réparties de façon équilibrée dans les différentes zones de l'installation.



NB : ELIOTEKNOLOGY fournit l'ensemble des éléments nécessaires à la connexion des systèmes (raccord, purge, vanne, entre capteur, réducteur, plug...).



Vanne TP



Raccord



Adaptateur

Nappe de capteur pour installation collective sur l'île de La Réunion.

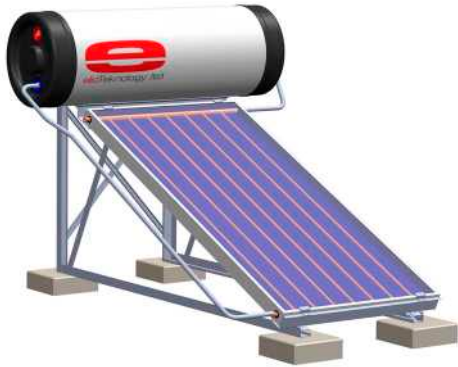


Photo GAIA - Energies nouvelles

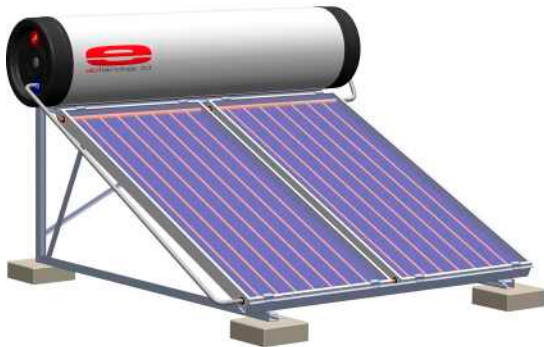
Installation dissociée pour logement individuel.

LES STRUCTURES

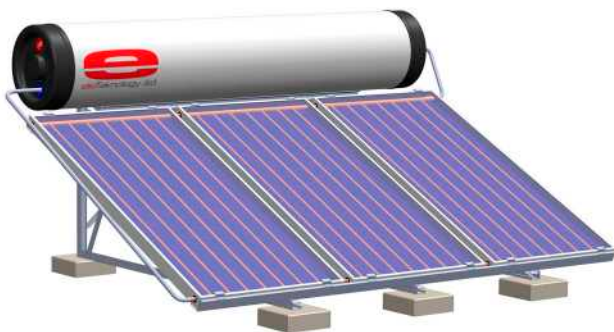
Structures terrasse



150/200 Litres

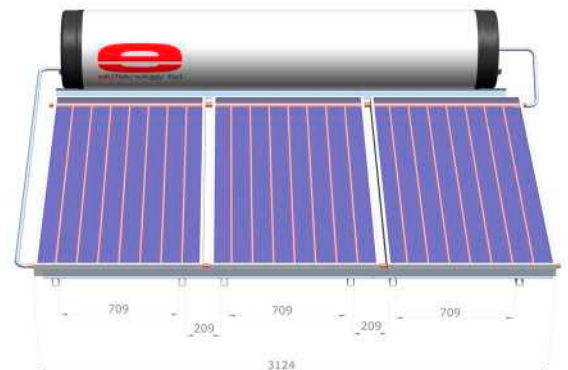
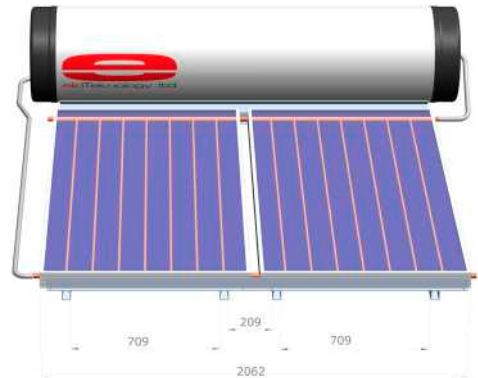
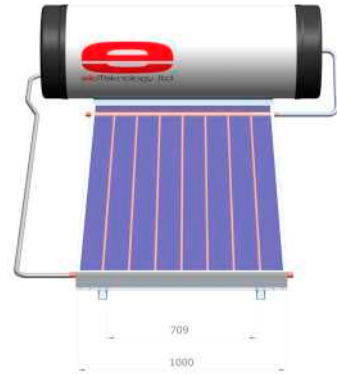


300 Litres



400 Litres

Structures plaquées tôle



Longueur cuve

Profondeur cuve et capteur

Capacité

1270 mm

2600 mm

150 Litres

1580 mm

2600 mm

200 litres

2350 mm

2600 mm

300 litres

2915 mm

2600 mm

400 litres

Fixation en inox 316L

L'ensemble des fixations destinées à maintenir les chauffe-eau solaires (vis, écrous et platine) ELIOTEKNOLOGY sont en Inox 316L. Simple et facile à utiliser, elles permettent un gain de temps appréciable lors de la pose et assure une stabilité et une résistance à l'arrachement, à toute épreuve.



Structure de supportage

ELIOTEKNOLOGY a choisi d'utiliser de l'aluminium 6063 T66 qui offre un rapport coût et durabilité optimum. Les structures, qu'elles soient en terrasse ou plaquées sur le toit, ont toutes une note de calcul réalisée suivant les EUROCODE, et pour chaque département ou territoire d'outre-mer.

ELIOTEKNOLOGY DANS LE MONDE



AGENCES ELIOTEKNOLOGY ET PRÉSENCE COMMERCIALE

Pour plus d'informations : contact@eliotek.fr ou www.eliotek.fr

ELIOTEKNOLOGY

SOUTIEN PLANÈTE URGENCE
POUR LA REFORESTATION



UN CHAUFFE-EAU SOLAIRE VENDU = 1 ARBRE PLANTÉ



PLANÈTE URGENCE
VOLONTARIAT ET DÉVELOPPEMENT

| GROUPE SOS |



ELIOTEKNOLOGY Ltd
2318, Leighton centre
77, Leighton road
HONG KONG

WWW.ELIOTEK.FR

Copyright©2019 Elioteknology LTD - Reproduction interdite